

# Sviluppo congiunto di carte barriera riciclabili per l'imballaggio alimentare

## DESCRIZIONE

Una delle tendenze più marcate nel settore dell'imballaggio alimentare è rappresentata dalla ricerca di soluzioni improntate alla sostenibilità ambientale, alla riduzione dei rifiuti, e alla riciclabilità dei materiali, in particolare la plastica. Attualmente una buona fetta del fabbisogno europeo di imballaggio alimentare viene ancora soddisfatto mediante laminati multistrato non riciclabili (contenti strati di materiali diversi, tra cui la plastica è largamente utilizzata). In questo contesto si riscontra un crescente interesse verso gli imballi a base carta, che presenta una maggiore sostenibilità e viene incontro alle politiche di marketing di molte aziende leader di settore. Purtroppo, le performance tecniche degli imballi a base carta sono ancora notevolmente inferiori rispetto alle performance degli imballi a base plastica (proprietà barriera a gas e vapor acqueo, saldabilità, macchinabilità, etc..). Per soddisfare la forte domanda del mercato risulta quindi fondamentale investire in tecnologie e soluzioni tecniche fortemente innovative in grado di avvicinare il gap prestazionale tra mondo cartaceo e quello plastico.

## OBIETTIVI

Il presente progetto mira a sviluppare un materiale a prevalenza cellulosica per uso imballaggio alimentare, con caratteristiche di riciclabilità e in grado di assicurare performance tecniche migliorative rispetto agli imballi in carta tradizionali.

## RISULTATI

- individuazione e prima classificazione dei materiali (carta, vernici) da caratterizzare ed avviare alle successive fasi di indagine, nonché individuazione dei requisiti tecnici e normativi da prendere in considerazione nelle successive fasi di sviluppo.
- verifica della fattibilità tecnica delle soluzioni individuate (impasti fibrosi, trattamenti superficiali, tecnologie di spalmatura...), ottimizzandone i processi.
- stesura ed utilizzo di criteri comparativi tra diverse prove, previsioni sulla possibile industrializzazione del processo (qualità costante, scarti contenuti), valutazione economica dei risultati.

Progetto cofinanziato dall'Anticipazione PR FESR 2014-2020. Incentivi alle imprese per attività collaborativa di ricerca industriale e sviluppo sperimentale. Bando DGR 2026/2021

Spesa ammessa: 366.090,40 €

Contributo concesso: 94.209,90 € (quota UE: 37.683,96 €; quota Stato: 39.568,16 €; quota Regione: 16.957,78 €)